

„Freiheitsentzug zur Verbrechensbekämpfung“



Hinweise zu den Bachelor-/Masterarbeiten

- Abgabetermin für Bachelor- und Masterarbeiten mit 6 ECTS:
1. September 2018; massgebend Datum des Poststempels
Achtung: Verspätete Einreichung führt zu Note 1!
- Abgabetermin für übrige Masterarbeiten nach individueller Vereinbarung
- Arbeit in dreifacher Ausführung abzugeben/einzusenden (an: RA MLaw Timon Heinemann, Lehrstuhl Prof. Dr. iur. Felix Bommer, Treichlerstrasse 10, 8032 Zürich) **und** zudem in elektronischer Form an timon.heinemann@rwi.uzh.ch zu senden
- Ungenügende Bachelor-/Masterarbeiten können nicht überarbeitet werden.
- Rückgabe der abgegebenen Arbeiten am Ende des Seminars

Formelles (1/2)

- *Schriftgrösse 12, Schrift Times New Roman; Zeilenabstand 1.5*
- *Fussnoten: Schriftgrösse 10; Zeilenabstand einfach*
- *Absatz: Blocksatz (mit automatischer Silbentrennung)*
- *Blattrand: links und rechts: mind. 2.5 cm, aber max. 3.0 cm*
- *Fehlerfreie Sprache (Orthographie, Interpunktion, Grammatik, etc.) sowie saubere juristische Fachsprache*
- *nicht vergessen: Erklärung betr. selbständiges Verfassen am Ende der Arbeit*
- *Umfang (jeweils ohne Verzeichnisse/Eigenständigkeitserklärung)*
 - Bachelor- und Masterarbeiten mit 6 ECTS: 25 bis max. 30 Seiten*
 - Masterarbeiten mit 12 ECTS: 40 bis max. 45 Seiten*
 - Masterarbeiten mit 18 ECTS: 50 bis max. 60 Seiten*

Formelles (2/2)

„Juristisches Arbeiten, Eine Anleitung für Studierende“ von PETER FORSTMOSER/REGINA OGOREK/BENJAMIN SCHINDLER (5. Auflage, Zürich 2014)

„Leitfaden zum Verfassen einer juristischen Arbeit“ von RAPHAEL HAAS/FRANZISKA M. BETSCHART/DANIELA THURNHERR (3. Auflage, Zürich/St. Gallen 2015)

Für Masterarbeiten gilt zudem das „Merkblatt zu den Masterarbeiten“ der Rechtswissenschaftliche Fakultät, Version 04.11.2013, abrufbar unter:
https://www.ius.uzh.ch/dam/jcr:000000000-454f-3c1e-0000-000042b80ce5/4.3.1.3_merkblatt_masterarbeiten.pdf

Materielles

- *klarer logischer Aufbau, sachgerechte Gliederung, sicherer sprachlicher Ausdruck, korrekte Zitierform etc.*
- *Bearbeitung der massgebenden rechtswissenschaftlichen Quellen*
- *Inhalt der Arbeit konzentriert sich auf das gestellte Thema*
- *enthält selbständig erarbeitete juristische Argumente*
- *eine kritische Auseinandersetzung mit dem Problem wird für die Lesenden nachvollziehbar dargelegt*
- *Hauptgewicht liegt auf dem Materiellen (Beherrschung des formellen Handwerks vorausgesetzt!)*

Referate/Koreferate/Diskussionsleitung

Referat:

- mündliche Präsentation der wichtigsten Punkte der Arbeit
- argumentative Verteidigung der eigenen Thesen

Anforderungen:

- Geben Sie den Inhalt der Bachelor-/Masterarbeit *gerafft* wieder.
- Achten Sie darauf, dass Sie mit Ihren Ausführungen „am richtigen Ort starten“.
- Der Schwerpunkt soll auf umstrittenen, neuen, diskutablen Punkten Ihres Themas liegen, welche sich für die nachfolgende Diskussion eignen.

Koreferat:

Anforderungen:

- Inhaltliche Ausrichtung auf die kommentierte Arbeit; formelle Aspekte der Arbeit nicht kommentieren
- 2 Möglichkeiten der Kommentierung: Inhaltliche Kritik des Referates bzw. der Bachelor-/Masterarbeit oder eigenständige Ergänzung des Referats bzw. der Bachelor-/Masterarbeit
- Auch Mischformen denkbar
- Koreferate müssen durch eine intensive Auseinandersetzung mit der jeweiligen Bachelor-/Masterarbeit und der entsprechenden Literatur dazu vorbereitet werden.

Diskussionsleitung:

Anforderungen:

- Vertrautheit mit den zu diskutierenden Themen
- Eigentliche Leitung der Diskussion; Erteilen und Entziehen des Wortes, Aktivierung der Diskutanten
- Diskussionsleitung muss durch eine intensive Auseinandersetzung mit der jeweiligen Bachelor-/Masterarbeit und der entsprechenden Literatur dazu vorbereitet werden.

Benotung

- Endnote wird für die Gesamtleistung erteilt (Bachelor-/Masterarbeit und Leistung im Seminar) und wird für bereits abgegebene Arbeiten an der Seminarveranstaltung definitiv festgelegt (dann auch Rückgabe der Arbeiten).

 - Bachelorarbeiten: 6 ECTS für insgesamt ca. 180 Stunden Aufwand
Masterarbeiten: 12 ECTS für insgesamt ca. 360 Stunden Aufwand
18 ECTS für insgesamt ca. 540 Stunden Aufwand
- (jeweils für Verfassen der schriftlichen Arbeit und Teilnahme am Seminar).

Organisatorisches

Informationen betreffend Anreise, Detailprogramm, Kostenbeteiligung werden zu gegebener Zeit per E-Mail zugestellt.